



DISAB filteravskiljare BEAL

Användning

BEAL är en serie mobila filteravskiljare, konstruerade att hantera stora volymer stoft samt hanteras och transporteras av lastbil med lastväxlarram. Avskiljaren skall anslutas till ett vakuomaggregat för att bli ett komplett centralsugsystem.

Uppsugget material kommer först in i filteravskiljarens fallkammardel, där allt tyngre material avskiljs i en speciell slitdel och faller direkt till botten i stoftbehållaren. Härifrån fortsätter luften vidare till huvudfiltret där kvarvarande dammpartiklar avskiljs. Inget speciellt fundament behövs för aggregatet och det är lätt att flytta om utrymmet behövs för annat ändamål.

Beskrivning

För användning i alla typer av industriapplikationer där en driftsäker och robust filteravskiljare behövs. BEAL är konstruerad för att hantera olika typer av material från lätt aska till sten. Filteravskiljaren är mycket lämplig när stora volymer eller kladdigt material skall hanteras eftersom den har en stor praktisk lucköppning för tömning.

Fördelar

BEAL filteravskiljare är utvecklad för att möta de höga kraven från industri och entreprenörer vad avser, effektivitet, driftsäkerhet, enkelt handhavande, underhåll, samt ekonomisk drift och lönsamhet.

Andra fördelar med BEAL är:

- Kraftigt utförande för industriell användning
- Dimensionerad för högvakuumsystem (50%)
- Filtersystem för de flesta material även vått
- Stor stoftbehållare från 6 till 12 m³
- Stor lucka för tömning
- Automatisk filterrensning utan tryckluft
- Valmöjligheter för olika filter och andra tillbehör
- Inga dammventiler eller andra rörliga delar, säkerställer hög tillgänglighet och låg underhållskostnad.

Teknisk information om DISAB filteravskiljare BEAL

Beskrivning

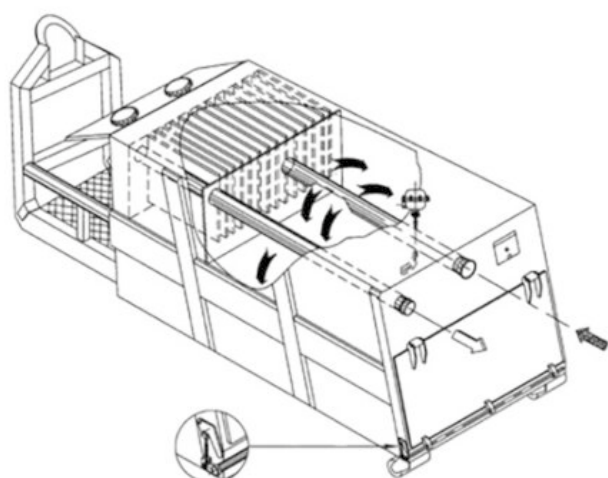
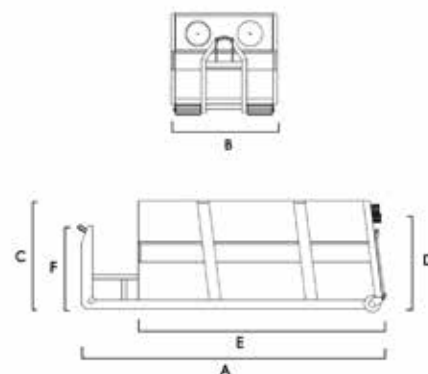
| | | | |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Max vakuum, mbar | 500 | Filteryta, (m ²) | 15 (15.8, 15.10, 15.12) 23 (23.7, 23.9, 23.11) |
| Stoftbehållare volym, (m ³) | 8 (15.8) 10 (15.10) 12 (15.12) 7 (23.7) 9 (23.9) 11 (23.11) | Rengasanslutning, dia. (mm) | 1 x 152 (15.8) 1 x 152 (15.10) 1 x 152 (15.12) 2 x 152 (23.7) 2 x 152 (23.9) 2 x 152 (23.11) |
| Stoftinlopp dia. (mm) | 152 | | |

Övrigt

| | | | |
|-------------|------------------------|---------|-------------------------|
| Filterklass | L, M IEC EN 60335-2-69 | Målning | System C2, RAL 3003 röd |
| Material | Stål S 235 JG2 | | |

Vikt och dimension

| | |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A x B x C x D x E x F (mm) | 6 270 x 2 080 x 1 880 x 1 740 x 3 590 x 1 450 (15.8) 6 270 x 2 080 x 1 880 x 1 740 x 4 290 x 1 450 (15.8) 6 270 x 2 080 x 1 880 x 1 740 x 4 990 x 1 450 (15.8) 6 270 x 2 080 x 1 880 x 1 740 x 3 590 x 1 450 (15.8) 6 270 x 2 080 x 1 880 x 1 740 x 4 290 x 1 450 (15.8) 6 270 x 2 080 x 1 880 x 1 740 x 4 990 x 1 450 (15.8) |
| Vikt, kg (ca, exkl. ram) | 2 390 (15.8) 2 810 (15.10) 3 150 (15.12) 2 390 (23.7) 2 810 (23.9) 3 150 (23.11) |



Uppsugnet material kommer först in i filteravskiljarens fallkammardel, där tyngre material avskiljs i en speciell slitdel och faller direkt till botten i stoftbehållaren.

DISAB filteravskiljare BEAL är utvecklad för att motsvara de högsta kraven från industri och entreprenörer vad avser effektivitet, driftsäkerhet, enkelt handhavande, underhåll, samt ekonomisk drift och lönsamhet.