



DISAB Filter Unit BEASS

Verwendung

Die DISAB BEASS-Serie umfasst komplette, eigenständige Vakuumfilterabscheider, die durch Anschluss an eine Vakuumeinheit in ein Vakuumsystem integriert werden können. Der obere Teil der Einheit enthält das Hauptfiltersystem und die Filterreinigungsvorrichtung. Der untere konische Teil ist der Staubbehälter für das abgeschiedene und gesammelte Material und muss mit einer für das Material und die Betriebsbedingungen geeigneten Entleerungsvorrichtung ausgestattet sein. Die Filter können sowohl trockene Materialien als auch Flüssigkeiten verarbeiten. BEASS ist für die Verarbeitung von Staub und Materialien ausgelegt, die durch eine konische Trichteröffnung ausgetragen werden können. An den Bodenflansch können alle Arten von Austragssystemen angeschlossen werden, z. B. Klappenventile, Schleusensysteme oder Big-Bag-Befüllungen.

Das abgesaugte Material wird zunächst in der Fallkammer getrennt, wo schwereres Material durch die Schwerkraft in den Behälterraum fällt. Von dort gelangt der Luftstrom weiter zum Hauptfiltersystem, wo der verbleibende Feinstaub abgeschieden wird. Das gesammelte Material wird über das Bodenventilsystem ausgetragen, das für das jeweilige Material und die Betriebsbedingungen des Vakuumsystems ausgelegt sein muss.

Der Filterabscheider ist mit einer automatischen ATM-Filterreinigung (Air Repulse) ausgestattet. Bei Aktivierung sorgen große Lufteinlässe für eine schnelle Rückwärtsluftströmung durch die Filterbeutel, wodurch der angesammelte Staub auf effiziente Weise von der Oberfläche der Filterbeutel abgeschlagen wird. Die Filter können optional auch mit einer pneumatischen JETpulse-Filterreinigung sowie verschiedenen Überwachungsvorrichtungen ausgestattet werden, z. B. Füllstandskontrolle, Dp-Kontrolle usw.

Eigenschaften

DISABBEASS ist für alle industriellen Anwendungen vorgesehen, bei denen zuverlässige Filter zur Abscheidung von Staub oder Material erforderlich sind. BEASS ist für die stationäre Installation konzipiert.

Typische Anwender sind Energie- und Kraftwerke, Zement- und Betonhersteller, Zellstoff- und Papierhersteller, Schüttgut- und Mineralienhersteller, Stahl- und Gießereiunternehmen, Baustoffhersteller, Reinigungsunternehmen und viele mehr.

Vorteile

DISABBEASS erfüllt die hohen Anforderungen der Branche aufgrund seiner Effizienz, Zuverlässigkeit, einfachen Bedienung und Wartung und bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Weitere Vorteile sind:

- Kann sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden.
- Robuste Konstruktion für den industriellen Einsatz.
- Ausgelegt für Hochvakuumsysteme.
- Filtersysteme für die meisten Materialien und sogar Flüssigkeiten.
- Automatische Filterreinigung ohne Druckluft.
- Trichter mit günstigem Austragswinkel und Inspektionsklappe.

Technische Datenübersicht für den DISAB-Filterabscheider BEASS (5, 10, 15, 20)

Beschreibung

Maximales Vakuum, mbar	500	Filterfläche (m ²)	5 (5) 10 (10) 15 (15) 20 (20)
Staubbehältervolumen (m ³)	0.3 (5) 0.6 (10) 1.1 (15) 0.6 (20)	Staubeinlassanschluss, Durchmesser (mm)	108 (5) 152 (10) 152 (15) 152 (20)
Entleerungsflansch, Durchmesser (mm)	250	Saubere Luft Anschluss, Durchmesser (mm)	108 (5) 152 (10) 152 (15) 2x152 (20)

Optionen

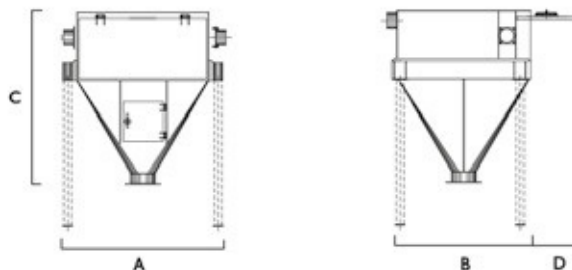
Füllstandskontrolle des Staubbehälters, Schaufeltyp	Filterreinigung, JET-Pulse	Füllstandskontrolle des Behälters, Vibrator typ	Separate Steuerbox für ATM-Filterreinigung
Zusätzliches geräuschgedämmtes ATM-Ventil	Stationäre Entleerung mit Doppelklappenventil	Filterreinigung, ATM-Rückstoß	Ständer für Klappenventilauslass

Verschiedenes

Filterklasse	L, M IEC EN 60335-2-69	Malerei	System C2, RAL 3003 rot
Material	Stahl S 235 JG2		

Gewicht und Abmessungen

A x B x C x D (mm)	1,000 x 1,450 x 1,630 x 1,490 (5) 1,610 x 1,470 x 1,790 x 2,000 (10) 2,170 x 1,490 x 2,270 x 2,000 (15) 1,630 x 1,490 x 2,380 x 1,880 (20)
Gewicht, kg (ca.)	280 (5) 600 (10) 780 (15) 855 (20)



Der DISAB-Filterabscheider BEASS ist für die stationäre Installation konzipiert und muss immer an eine Vakuumeinheit angeschlossen werden, um ein komplettes Vakuumsystem zu bilden.

BEASS ist ein zuverlässiger und robuster Filterabscheider, der für die meisten Branchen geeignet ist. Der Abscheider ist mit dem vakuumgesteuerten Filterreinigungssystem ATM (Re-Pulse-Cleaning) ausgestattet.