



*Vakuumlastaren är
utrustad med optioner.*

DISAB Centurion™ LN10

Användning

DISAB Centurion™ LN10 är konstruerad och utrustad för att kunna hantera tuffa industriella applikationer där man behöver suga torrt eller vått material. Dess kraftfulla uppsugningsförmåga, med upp till 90% vakuum, gör att den passar bra inom många olika industrier såsom cement, energi, stål, gjuteri, entreprenad och kraft- och värmeverk. Vakuumlastaren är konstruerad för montage på ett 4-axligt lastbilschassi med 2 framaxlar.

Beskrivning

DISAB Centurion™ LN10 består i huvudsak av ett fast monterat maskinrum med en vakuumpump som drivs av en separat dieselmotor samt en tippbar vakuum / trycktank för materialhanteringen. Dess runda tank gör att den passar utmärkt för både våta och torra applikationer. Dessutom finns det många tilläggsoptioner som ökar tillgängligheten för olika applikationer.

Tanken finns i tre olika storlekar: 10 / 12 / 14 m³.
Tömning av materialet sker genom att tippa tanken och bakluckan manövreras och låses hydrauliskt genom en dubbelverkande hydraulcylinder.

Fördelar

DISAB Centurion™ LN10 är designad för sugning av våta och torra material, både horisontalt och vertikalt. Vakuumpumpen får sin kraftförsörjning av en separat dieselmotor vilket ger möjligheten att få en mer prisvärd dieseltaxering när aggregatet är i bruk.

Andra fördelar med DISAB Centurion™ LN10 är:

- Aggregatet kan arbetas med oberoende av lastbilen.
- Fler valmöjligheter till chassis.
- Tank och filterkammare är kombinerat och det uppsamlade dammet töms genom en lucka i skiljeväggen samtidigt som tanken är upptippad.
- Inkluderar en specialdesignad Operatörsutbildning som omfattar hur man bäst ekonomiskt utnyttjar maskinen från ett säkerhetsmässigt perspektiv.
- Många optioner finns tillgängliga för att bättre kunna skräddarsy aggregatet efter specifika behov.
- Körs med en handhållen radio för en optimerad ergonomisk upplevelse för operatören

Tekniskt datablad för DISAB Centurion™ LN10

Beskrivning

Vakuumpump	3-lobs roots pump
Max tryck, mbar	N/A
Max varvtal (rpm)	2 650
Spänning Frekvens, V/Hz	N/A
Motor typ	Steg III / Steg V
Tankvolym (m³)*	10 / 12 / 14
Tippsystem	Dubbelverkande hydraulcylinder. Bakluckan manövreras hydrauliskt.
Kylluftfilter	Filterpatron
ATEX godkänd	N/A

* Exklusive filtervolym

Max vakuum, mbar	950
Luftmängd m³/h (obelastad)	8 100
Max effektbehov, kW	220
Kraftförsörjning	Diesel
Tankmaterial	Kolstål / rostfritt stål
Total tankvolym (m³)	12,7 / 14,7 / 16,7
Huvudfiltersystem (m²)	70 galvaniserade / rostfria filterkorgar med slangfilter av nålad polyester. Filterytan är 26 m².
Säkerhetsfilter (m²)	33

Basfunktion / användning

Sug	Ja
Blås	N/A
Transport (ADR)	N/A
Tömning	Genom att tippa tanken
Torrt materia	Ja
Vått material	Ja

Vikt & Dimension**

Komplett system, inklusive chassis (kg)	23 400
Total längd, inklusive chassis (mm)	10 500
Total bredd (mm)	2 500
Höjd, inklusive slangarm (mm)	4 000

** Vikt och dimension är ungefärliga och beror på chassis och eventuella tillbehör



DISAB Centurion™ LN10 består i huvudsak av ett fast monterat maskinrum med en vakuumpump som drivs av en separat dieselmotor samt en tippbar vakuum/trycktank för materialhantering.

DISAB Centurion™ LN10 är en vakuumlaster konstruerad för montage på ett lastbilschassis och som kan suga upp och transportera bort material som får plats i en 8" slang.