



*Vakuumaggregatet är
utrustat med optioner.*

DISAB Centurion™ LN10RR

Användning

DISAB Centurion™ LN10RR är ett kraftfullt vakuumaggregat som är fast monterat på en lastväxlarram och kan därmed köras oberoende om den står på ett chassi eller direkt på marken. Dess runda tank och kraftfulla uppsugningsförmåga, med upp till 90% vakuum, gör att den passar utmärkt för både våta och torra applikationer och används ofta inom industrier såsom cement, energi, stål, gjuteri, entreprenad och kraft- och värmeverk.

Beskrivning

DISAB Centurion™ LN10RR får sin kraftförsörjning från en separat dieselmotor. Aggregatet består i huvudsak av ett maskinhus samt en container och måste på grund av vikten hanteras av en 4-axlig lastväxlarbil. Aggregatet har valmöjligheten till många tilläggsoptioner som ökar tillgängligheten för olika applikationer. DISAB Centurion™ LN10RR klarar av att hantera allt material, vått som torrt, som kan sugas upp genom en 8" slang.

Tankstorleken är 7 m³ och tömning av materialet sker hydrauliskt genom att tippa hela aggregatet med hjälp av lastväxlarens krok. Bakluckan manövreras och låses hydrauliskt.

Fördelar

DISAB Centurion™ LN10RR är designad för sugning av våta och torra material, både horisontalt och vertikalt. Vakuumpumpen får sin kraftförsörjning av en separat dieselmotor vilket ger möjligheten att få en mer prisvärd dieseltaxering när aggregatet är i bruk.

Andra fördelar med DISAB Centurion™ LN10RR är:

- Aggregatet kan arbetas med oberoende av lastbil.
- Inkluderar en specialdesignad Operatörsutbildning som omfattar hur man bäst ekonomiskt utnyttjar maskinen från ett säkerhetsmässigt perspektiv.
- Många optioner finns tillgängliga för att bättre kunna skräddarsy aggregatet efter specifika behov.
- Körs med en handhållen radio för en optimerad ergonomisk upplevelse för operatören.
- Slangen kan antingen kopplas via en slangarm (option) eller via inloppet som sitter direkt på bakluckan.
- Under tömning kan även filterkammaren tömmas genom pneumatisk öppning av filterluckan.

Tekniskt datablad för DISAB Centurion™ LN10RR

Beskrivning

Vakuumpump	3-lobs roots pump
Max tryck, mbar	N/A
Max varvtal (rpm)	2 650
Spänning Frekvens, V/Hz	N/A
Motor typ	Steg III / Steg V
Tankvolym (m³)*	7
Tippsystem	Bakluckan manövreras hydrauliskt.
Kylluftfilter	Filterpatron
ATEX godkänd	N/A

* Exklusive filtervolym

Max vakuum, mbar	950
Luftmängd m³/h (obelastad)	8 100
Max effektbehov, kW	220
Kraftförsörjning	Diesel
Tankmaterial	Kolstål / rostfritt stål
Total tankvolym (m³)	9,7
Huvudfiltersystem (m²)	70 galvaniserade / rostfria filterkorgar med slangfilter av nålad polyester. Filterytan är 26 m².
Säkerhetsfilter (m²)	33

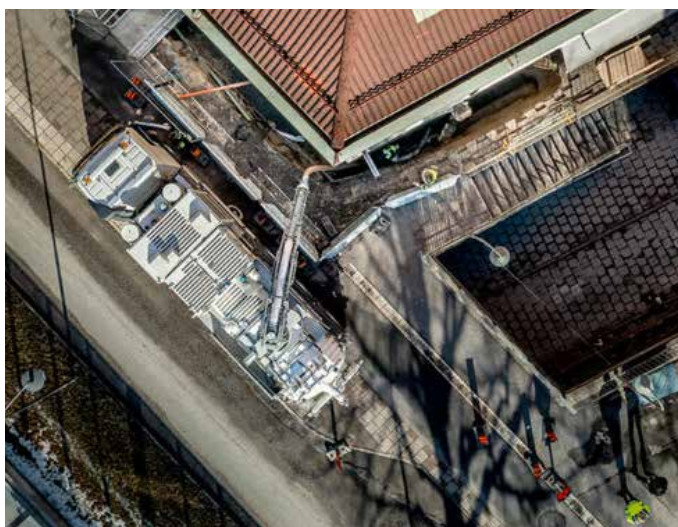
Basfunktion / användning

Sug	Ja
Blås	N/A
Transport (ADR)	N/A
Tömning	Genom att tippa hela aggregatet.
Torrt materia	Ja
Vått material	Ja

Vikt & Dimension**

Komplett system, inklusive chassis (kg)	13 500
Total längd, inklusive chassis (mm)	7 200
Total bredd (mm)	2 500
Höjd, inklusive slangarm (mm)	2 700

** Vikt och dimension är ungefärliga och beror på chassis och eventuella tillbehör



Vakuumaggregatet består i huvudsak av ett maskinhus samt en container. Den stabila konstruktionen och vikten gör att vakuumsugaren måste hanteras av en fyraxlig lastväxlarbil.

DISAB Centurion™ LN10RR
är monterad på en roll-on / roll-off ställning och är utrustad med en separat dieselmotor som den får sin kraftförsörjning ifrån.