



*Vakuumlastaren är
utrustad med optioner.*

DISAB Centurion™ LN20

Användning

DISAB Centurion™ LN20 är en flexibel vakuumlastare som är konstruerad och utrustad för att kunna hantera tuffa industriella applikationer där man behöver suga torrt eller vått material. Dess kraftfulla uppsugningsförmåga, med upp till 90% vakuum, gör att den passar bra inom många olika industrier såsom cement, energi, stål, gjuteri, entreprenad och kraft- och värmeverk. Vakuumlastaren är konstruerad för montage på ett 4-axligt lastbilschassi med 2 framaxlar.

Beskrivning

A DISAB Centurion™ LN20 består i huvudsak av ett fast monterat maskinrum med en vakuumpump som drivs av en separat dieselmotor samt en tippbar vakuum / trycktank för materialhantering. Dess runda tank gör att den passar utmärkt för både våta och torra applikationer. Vakuumlastaren har många tilläggsoptioner som ökar tillgängligheten vid flera applikationer.

Tanken finns i två storlekar : 10m³ och 12 m³. Tömning av materialet sker genom att tippa tanken eller blåsa ut materialet genom slangen. Bakluckan manövreras och låses hydrauliskt genom en dubbelverkande hydraulcylinder.

Fördelar

DISAB Centurion™ LN20 är designad för sugning och blåsning av våta och torra material, både horisontalt och vertikalt. Vakuumpumpen får sin kraftförsörjning av en separat dieselmotor vilket ger möjligheten att få en mer prisvärd dieseltaxering när aggregatet är i bruk.

Andra fördelar med DISAB Centurion™ LN20 är:

- Aggregatet kan arbetas med oberoende av lastbilen.
- Fler valmöjligheter till chassis.
- Tank och filterkammare är kombinerat och det uppsamlade dammet töms genom en lucka i skiljeväggen samtidigt som tanken är upptippad.
- Inkluderar en specialdesignad Operatörsutbildning som omfattar hur man bäst ekonomiskt utnyttjar maskinen från ett säkerhetsmässigt perspektiv.
- Många optioner finns tillgängliga för att bättre kunna skraddarsy aggregatet efter specifika behov.
- Körs med en handhållen radio för en optimerad ergonomisk upplevelse för operatören.

Tekniskt datablad för DISAB Centurion™ LN20

Beskrivning

Vakuumpump	3-lobs roots pump
Max tryck, mbar	1 100
Max varvtal (rpm)	2 650
Spänning Frekvens, V/Hz	N/A
Motor typ	Steg III / Steg V
Tankvolym (m³)*	10 / 12
Tippsystem	Dubbelverkande hydraulcylinder. Bakluckan manövreras hydrauliskt.
Kylluftfilter	Filterpatron
ATEX godkänd	N/A

* Exklusive filtervolym

Basfunktion / användning

Sug	Ja
Blås	Ja
Transport (ADR)	N/A
Tömning	Genom att tippa tanken eller blåsa ut materialet genom slangen.
Torrt materia	Ja
Vått material	Ja

Max vakuum, mbar	950
Luftmängd m³/h (obelastad)	8 100
Max effektbehov, kW	220
Kraftförsörjning	Diesel
Tankmaterial	Kolstål / rostfritt stål / syrafast stål
Total tankvolym (m³)	12,7 / 14,7
Huvudfiltersystem (m²)	70 galvaniserade / rostfria filterkorgar med slangfilter av nålad polyester. Filterytan är 26 m².
Säkerhetsfilter (m²)	33

Vikt & Dimension**

Komplett system, inklusive chassis (kg)	25 300
Total längd, inklusive chassis (mm)	11 000
Total bredd (mm)	2 500
Höjd, inklusive slangarm (mm)	4 000

** Vikt och dimension är ungefärliga och beror på chassis och eventuella tillbehör



Vakuumlastaren är konstruerad för montage på ett fyraxligt lastbilschassi med två framaxlar. Vakuumpumpen får sin kraftförsörjning av en separat dieselmotor.

DISAB Centurion™ LN20 är en vakuumlastare konstruerad för montage på ett lastbilschassi som kan suga upp, blåsa och transportera bort material som får plats i en 8" slang.