



*Vakuumlastaren är
utrustad med optioner.*

DISAB Centurion™ P20

Användning

DISAB Centurion™ P20 är en flexibel vakuumlastare som är konstruerad och utrustad för att kunna hantera tuffa industriella applikationer där man behöver suga torrt eller vått material. Dess kraftfulla uppsugningsförmåga, med upp till 90% vakuum, gör att den passar bra inom många olika industrier såsom cement, energi, stål, gjuteri, entreprenad och kraft- och värmeverk.

Beskrivning

DISAB Centurion™ P20 består i huvudsak av ett fast monterat maskinrum med en vakuumpump som får sin kraftförsörjning av lastbilens motor. Aggregatet kan användas vid många olika tillämpningar och finns att få med många olika tillval. Dess runda tank gör att den passar utmärkt för både våta och torra applikationer och används ofta inom cementindustrin, stålverk, pappersbruk och kraft- och energianläggningar.

Tanken finns i två olika storlekar: 10 m³ och 12 m³. Tömning av materialet sker genom att tippa tanken och bakluckan manövreras hydrauliskt genom en dubbelverkande hydraulcylinder.

Fördelar

DISAB Centurion™ P20 är designad för sugning och blåsning av våta och torra material, både horisontalt och vertikalt. Konstruktionen utnyttjar lastbilsmotorn via en separat växellåda, vilket ger operatören en tyst och vibrationsfri körning. Aggregatet har konstruerats för enkelt handhavande och med hög prioritet för hälsa och säkerhet.

Andra fördelar med DISAB Centurion™ P20 är:

- Många optioner finns tillgängliga för att bättre kunna skräddarsy aggregatet efter specifika behov.
- Inkluderar en specialdesignad Operatörsutbildning som omfattar hur man bäst ekonomiskt utnyttjar maskinen från ett säkerhetsmässigt perspektiv.
- Tank och filterkammare är kombinerat och det uppsamlade dammet töms genom en lucka i skiljeväggen samtidigt som tanken är upptippad.
- Materialet töms genom att tippa tanken eller blåsa ut det genom slangen.
- Körs med en handhållen radio för en optimerad ergonomisk upplevelse för operatören.
- Ett fördelningskraftuttag är monterat mellan växellådan och bakaxeln, via en kardanaxel överförs kraften till remtransmissionen som driver vakuumpumpen.

Tekniskt datablad för DISAB Centurion™ P20

Beskrivning

Vakuumpump	3-lobs roots pump
Max tryck, mbar	1 100
Max varvtal (rpm)	2 650
Spänning Frekvens, V/Hz	N/A
Motor typ	N/A
Tankvolym (m³)*	10 / 12
Tippsystem	Dubbelverkande hydraulcylinder. Bakluckan manövreras hydrauliskt.
Kylluftfilter	Filterpatron
ATEX godkänd	N/A

* Exklusive filtervolym

Basfunktion / användning

Sug	Ja
Blås	Ja
Transport (ADR)	N/A
Tömning	Genom att tippa tanken eller blåsa ut genom slangen
Torrt materia	Ja
Vått material	Ja

Max vakuum, mbar	950
Luftmängd m³/h (obelastad)	8 100
Max effektbehov, kW	220
Kraftförsörjning	Från lastbil
Tankmaterial	Kolstål / rostfritt stål / syrafast stål
Total tankvolym (m³)	12,7 / 14,7
Huvudfiltersystem (m²)	70 slangfilter i nålad polyester. Filteryta är 26 m²
Säkerhetsfilter (m²)	34

Vikt & Dimension**

Komplett system, inklusive chassis (kg)	23 000
Total längd, inklusive chassis (mm)	10 500
Total bredd (mm)	2 500
Höjd, inklusive slangarm (mm)	4 100

** Vikt och dimension är ungefärliga och beror på chassis och eventuella tillbehör



DISAB Centurion™ P20 består i huvudsak av ett fast monterat maskinrum med en vakuumpump som får sin kraftförsörjning av lastbilens motor.

DISAB Centurion™ P20 är en vakuumlastare konstruerad för montage på ett lastbilschassis som kan suga upp, blåsa och transportera bort material som får plats i en 8" slang.