



Bilden visar en DISAB Futurion™ Q20.
Optioner kan förekomma.

DISAB Futurion™ Q20

Användning

Den nya generationen vakuumlastare, DISAB Futurion™ Q20, är framtagen och konstruerad för att hantera många uppdrag inom olika och varierande användningsområden. Dess höga prestanda med starkt luftflöde ger en kraftfull uppsugningsförmåga som tillsammans med den runda tanken gör att aggregatet passar utmärkt för både våta och torra applikationer. Många av våra kunder återfinns inom byggentreprenad, cementindustrin, stålverk, pappersbruk eller kraft- och energianläggningar.

Beskrivning

DISAB Futurion™ Q20 passar utmärkt för att suga upp och transportera bort all typ av material som får plats i en 8" slang. Aggregatet drivs av lastbilens motor. Tanken finns tillgänglig i antingen 10 m³ eller 12 m³. Med sin relativt låga totalvikt har DISAB Futurion™ Q20 en bra lastkapacitet. Dessutom är den utrustad med en hydraulpump med variabelt displacement som leder till bättre bränsleekonomi.

Tömning av materialet sker genom att tippa tanken och bakluckan manövreras hydrauliskt med en dubbelverkande hydraulcylinder. Tömning kan även ske genom att blåsa ut materialet genom slangen.

Fördelar

DISAB Futurion™ Q20 är framtagen för att ge operatören stor flexibilitet och har många optioner för att kunna användas inom en mängd olika applikationer.

Andra fördelar med DISAB Futurion™ Q20 är:

- Säker arbetsmiljö för operatören:
 - Fordonets alla funktioner kan manövreras på säkert avstånd med en joystick-radio.
 - Lägre ljudnivå samt minskad vibration.
 - Stor öppningsvinkel för en enklare tömning.
- Ökad användarvänlighet för operatören:
 - Ett modernt styrsystem med smarta IoT-lösningar för att stödja användaren och ge en bättre överblick och kontroll över fordonet och flottan.
 - Utrustad med ett interaktivt radiosystem som visar relevant driftdata för operatören.
- Servicevänlig genom att ha bra åtkomlighet av filter, remmar etc. vilket kan reducerar tiden för servicestopp med 15%.
- Bra lastkapacitet tack vare låg vikt och bra lastfördelning.
- Kompatibel med grävsugen DISAB MultiFLEX™

Tekniskt datablad för DISAB Futurion™ Q20

Beskrivning

Vakuumpump	Roots pump, 3-lobs, vridna lober
Max tryck, mbar	1 000
Max varvtal (rpm)	2 600 / 2 000 (option)
Spänning Frekvens, V/Hz	N/A
Motor typ	N/A
Tankvolym (m³)*	10 / 12
Tippsystem	Dubbelverkande hydraulcylinder. Bakluckan manövreras hydrauliskt.
Kylluftfilter	Filterpatron
ATEX godkänd	Vid förfrågan

* Exklusive filtervolym

Max vakuum, mbar	900
Luftmängd m³/h (obelastad)	8 500 / 11 000 (option)
Max effektbehov, kW	210 / 280 (option)
Kraftförsörjning	Från lastbil
Tankmaterial	Kolstål / rostfritt stål / syrefast stål
Total tankvolym (m³)	12,7 / 14,7
Huvudfiltersystem (m²)	70 slangfilter i nålad polyester. Filteryta är 26 m²
Säkerhetsfilter (m²)	50

Basfunktion / användning

Sug	Ja
Blås	Ja
Transport (ADR)	N/A
Tömning	Genom att tippa tanken eller blåsa ut materialet genom slangen.
Torrt materia	Ja
Vått material	Ja

Vikt & Dimension**

Komplett system, inklusive chassis (kg)	22 400
Total längd, inklusive chassis (mm)	10 100
Total bredd (mm)	2 550
Höjd, inklusive slangarm (mm)	3 900

** Vikt och dimension är ungefärliga och beror på chassis och eventuella tillbehör



DISAB Futurion™ Q20 passar utmärkt för att suga upp och transportera bort all typ av material som får plats i en 8" slang.

DISAB Futurion™ Q20 är en vakuumlaster som har en modern design och ett operatörsvänligt kontrollsystem med telematiskt alarmsystem. Den är även kompatibel med DISAB MultiFLEX™.