



DISAB Vakuumaggregat PES-101

Användning

DISAB PES-101 aggregaten är en serie av kompletta fristående vakuumaggregat, avsedda att användas tillsammans med någon av våra olika filteravskiljare. Aggregatet skapar det vakuum och luftflöde som är nödvändigt för den dimensionerade materialtransporten eller för städbehovet. Uppsugget material ska inte nå aggregatet, utan avskiljas och samlas upp i lämplig filteravskiljare. Fördelen med ett fristående vakuumaggregat är att det kan kombineras med vilken typ av avskiljare som helst. Anslutningen mellan vakuumaggregatet och filteravskiljaren görs med flexibel slang eller fast rörsystem.

Beskrivning

DISAB PES-101 är ett aggregat för alla typer av industriapplikationer där ett driftsäkert och robust aggregat behövs för att skapa önskat högvakuum och stora luftflöden. Aggregatet levereras med ett komplett manöverskåp vilket innehåller all utrustning för start/stopp, driftövervakning, larm med mera samt erforderlig styrutrustning för filteravskiljare, så som filterrensning och materialutmatning.

Värme- och kraftvärmeverk, betong-, cement-, pappers- och massaindustrin, samt järn- och stålverk är exempel på typiska användare.

Fördelar

DISAB PES-101 motsvarar de högsta kraven från industri och entreprenörer vad avser effektivitet, driftsäkerhet, enkelt handhavande, underhåll samt ekonomisk drift och lönsamhet.

Andra fördelar med PES-101 är:

- Kan stå uppställd både inomhus och utomhus.
- Utrustad med utblåsljuddämpare och ljudisolerat aggregatskåp för låg ljudnivå.
- Enkel att transportera och installera med hjälp av de inbyggda gaffelgångarna för hantering med gaffeltruck, eller lyftöglorna för hantering med kran.
- Utrustad med en elektrisk driven vakuumpump av Roots typ.
- Hela drivdelen med vakuumpump och elmotor är inbyggd i ett robust och ljudisolerat maskinhus.
- Maskinhuset, vilket är av stål, är utrustad med stora dörrar på båda sidorna för enkel åtkomst vid underhåll och service.
- Kompletta styr- och reglersystem i dammtätt elskåp där all automatik för tömning av filteravskiljare är inbyggd liksom övervakning av: motorskydd, överhettning av vakuumpump, nivåvakt filteravskiljare, drifttidstimer samt vakuumstopp av aggregatet.

Teknisk information för DISAB vakuumaggregat PES-101

Beskrivning

Vakuumpump	Rootspump
Luftflöde m³/h (unloaded)	1 860 (30) 2 240 (37) 2 610 (45)
Spänning, Frekvens, V/Hz	400/50
Rengasanslutning, dia. (mm)	152

Maxvakuum, mbar	500
Elektrisk motor, kW	30 37 45
Säkerhetsfilter, filteryta (m²)	9
Ljudnivå dB(A) (på 5 m avstånd)	65 (30) 67 (37, 45)

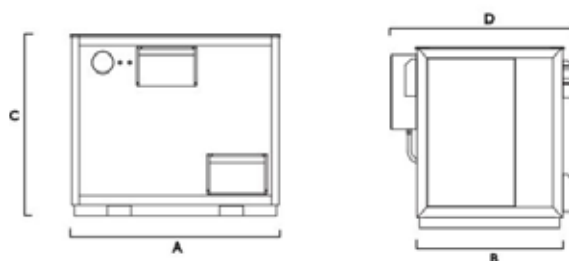
Övrigt

Slanganslutning (diameter, mm)	152
Målning	System C2, RAL 3003 red

Material	Stål S 235 JG2
----------	----------------

Vikt och dimension

A x B x C x D (mm)	1 680 x 1 180 x 1 480 x 1 490
Vikt (kg, ca)	1 570 (30) 1 670 (37) 1 750 (45)



DISAB PES-101 aggregaten är en serie av kompletta fristående vakuumaggregat, avsedda att användas tillsammans med någon av våra filteravskiljare.

DISABs vakuumaggregat PES-101 ska alltid anslutas till någon av våra filteravskiljare, för att tillsammans bilda ett komplett centralsugsystem.