



DISAB Vakuumaggregat PES-2S

Användning

DISAB PES-2S aggregaten är en serie av kompletta fristående vakuumaggregat, avsedda att användas tillsammans med någon av våra filteravskiljare. Aggregatet skapar det vakuum och luftflöde som är nödvändigt för den dimensionerade materialtransporten eller för städbehovet. Uppsuget material ska inte nå vakuumaggregatet, utan filtreras och samlas upp i lämplig filteravskiljare. Fördelen med denna typ av fristående vakuumaggregat är att det kan kombineras med vilken typ av filteravskiljare som helst. Anslutningen mellan vakuumaggregatet och filteravskiljaren görs med flexibel slang eller fast rörsystem.

Beskrivning

DISAB PES-2S är ett aggregat för alla typer av industriapplikationer där ett driftsäkert och robust aggregat behövs för att skapa önskat högvakuum och stora luftflöden. Aggregatet levereras med ett komplett manöverskåp vilket innehåller all utrustning för start/stopp, driftövervakning, larm med mera samt erforderlig styrutrustning för filteravskiljare, så som filterrensning och materialutmatning.

Värme- och kraftvärmeverk, betong-, cement-, pappers- och massaindustrin, samt järn- och stålverk är exempel på typiska användare.

Fördelar

DISAB PES-2S motsvarar de högsta kraven från industri och entreprenörer vad avser effektivitet, driftsäkerhet, enkelt handhavande, underhåll samt ekonomisk drift och lönsamhet.

Andra fördelar är:

- Kan stå uppställd både inomhus och utomhus.
- Utrustad med utblåsljuddämpare och ljudisolerat aggregatskåp för låg ljudnivå.
- Enkel att transportera och installera med hjälp av de inbyggda gaffelgångarna för hantering med gaffeltruck, eller lyftöglorna för hantering med kran.
- Utrustad med en elektrisk driven vakuumpump av Roots typ.
- Hela drivdelen med vakuumpump och elmotor är inbyggd i ett robust och ljudisolerat maskinhus.
- Maskinhuset, vilket är av stål, är utrustad med stora dörrar på båda sidorna för enkel åtkomst vid underhåll och service.
- Kompletta styr- och reglersystem i dammtätt elskåp där all automatik för tömning av filteravskiljare är inbyggd liksom övervakning av: motorskydd, överhettning av vakuumpump, nivåvakt filteravskiljare, drifttidstimer samt vakuumstopp av aggregatet.

Teknisk information för DISAB vakuumaggregat PES-2S

Beskrivning

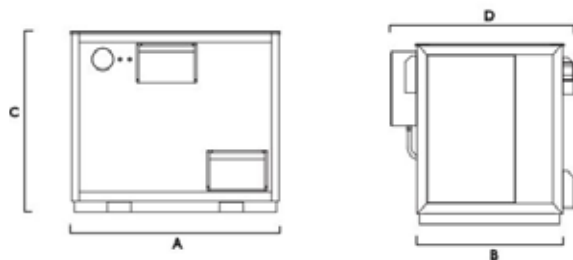
Vakuumpump	Rootspump	Max vakuum, mbar	500 (30, 37, 45) 500/800 (55, 75)
Luftflöde m³/h (obelastad)	1 850 (30) 2 240 (37) 2 610 (45) 3 360 (55) 2 660 (75)	Elektrisk motor, kW	30 37 45 55 75
Spänning, Frekvens, V/Hz	400/50	Säkerhetsfilter, filterytan (m²)	18
Rengasanslutning, dia. (mm)	152	Ljudnivå dB(A) (på 5 m avstånd)	62 (30) 65 (37, 45) 67 (55) 70 (75)

Övrigt

Slanganslutning (diameter, mm)	152	Material	Stål S 235 JG2
Målning	System C2, RAL 3003 red		

Vikt & dimension

A x B x C x D (mm)	1 850 x 1 600 x 1 650 x 1 930
Vikt (kg, ca)	2 100 (30) 2 150 (37) 2 180 (45) 2 350 (55) 2 360 (75)



DISAB PES-2S levereras med ett komplett manöverskåp vilket innehåller all utrustning för enkel användning. Med hjälp av de inbyggda gaffelgångarna och lyftöglor kan du enkelt flytta vakuumaggregatet, med gaffeltruck eller kran.

DISABs vakuumaggregat PES-2S ska alltid anslutas till någon av våra filteravskiljare, för att tillsammans bilda ett komplett centralsugsystem.